

Genie®



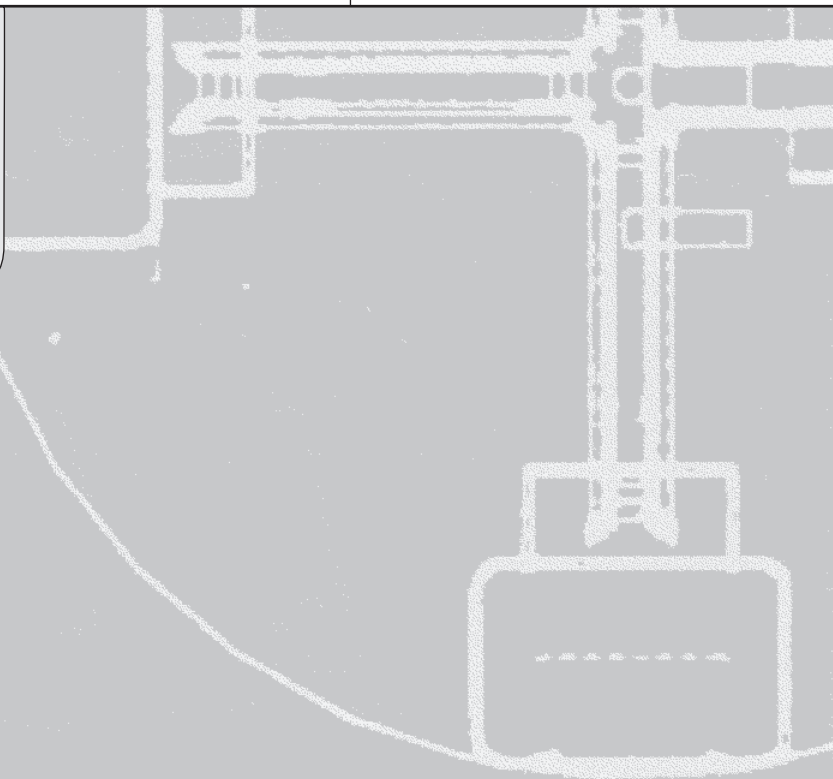
操作手冊

包括維修保養資訊

Second Edition,
Sixth Printing
Part No. 43645CT

S-40TM

S-45TM



Genie® S-40

Genie® S-45

重要須知

操作此機器之前，必須閱讀、理解和遵循有關的安全規則和操作說明。只有經過訓練和獲得授權者才可操作此機器。本手冊應作為此機器之固定附件，始終保存在機器上。若有任何問題，請與Genie Industries 聯繫。

目錄

	頁次
安全規則	1
控制器	7
操作前檢查	10
維修保養	12
功能測試	16
工作場地檢查	22
操作說明	23
搬運	26
標記	27
規格	29

與我們聯繫：

國際網路：<http://www.genielift.com>
電子郵件：techpub@genieind.com

Genie Industries

版權所有 © 1994 by Genie Industries

第1版： 第1次印刷，1994年2月
第2次印刷，1995年2月
第3次印刷，1996年5月

第2版： 第1次印刷，1996年11月
第2次印刷，1997年3月
第3次印刷，1998年3月
第4次印刷，1998年12月
第5次印刷，1999年7月
第6次印刷，2000年6月

「Genie」和「S」是Genie Industries在美國和其它許多國家的註冊商標。

這些機器符合ANSI/SIA 92.5-1992規定。

♻ 用再生紙張印刷 S

Printed in U.S.A.

安全規則



危險

若不遵循本手冊所列之說明和安全規則，將導致死亡或嚴重傷害。

不得操作，除非：

- ☒ 您學習和實施此操作手冊所列的機器安全操作原則。

- 1 避免危險情況。

- 閱讀下一章之前，熟悉和理解上述安全操作原則。

- 2 任何時候都必須執行操作前檢查。

- 3 使用前必須進行功能測試。

- 4 檢查工作場地。

- 5 只可在正當用途內使用機器。

- ☒ 您閱讀、理解和遵循：

- 製造廠商的說明和安全規則 — 安全和操作手冊以及機器標記

- 僱主制定的安全規則和工地條例

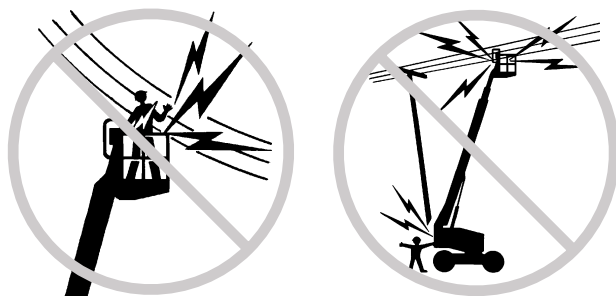
- 適用的政府條例

- ☒ 您經過適當的訓練，能安全操作機器。

安全規則

電擊危險

此機器**沒有**電氣絕緣，因此在接觸或靠近電流時**無**保護作用。



請遵循適用的政府條例和下面的表格規定，與電力線和輸電裝置保持安全的距離。

相位間電壓	最小安全接近距離 公尺
0至300伏	避免接觸
300伏至50千伏	3.05
50千伏至200千伏	4.60
200千伏至350千伏	6.10
350千伏至500千伏	7.62
500千伏至750千伏	10.67
750千伏至1000千伏	13.72

注意留出平臺移動、電力線擺動或下垂所需的空間，並注意強風或陣風的影響。

機器若接觸帶電的電線，應遠離機器。在電線的電源關閉之前，地面上或平臺上的人員不可接觸或操作機器。

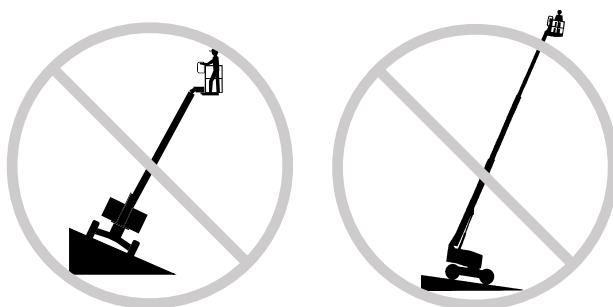
有閃電或風暴時，不可操作機器。

不可將機器用作電銲接地點。

傾翻危險

搭乘人員和設備不可超過平臺最大載荷能力。

平臺最大載荷能力	227 公斤
最多搭乘人數	2



除非機器在堅實、平坦的地面上，否則不可升起或延伸臂桿。

不可依賴傾斜警報器，將其用作水平指示器。只有當機器處於很大的坡度時，平臺上的傾斜警報器才會鳴響。

如果傾斜警報器鳴響：

不可延伸、旋轉或將平臺升起至水平線以上。必須將機器移動到堅實、平坦的地面，然後才可升起平臺。若平臺升起時傾斜警報器鳴響，必須非常小心地收縮臂桿和下降平臺。下降時，不可旋轉臂桿。必須將機器移動到堅實、平坦的地面，然後才可升起平臺。

平臺被鄰近結構鉤住、擋住或因其它原因無法正常移動時，不可嘗試用平臺上的控制器使平臺脫離障礙。所有的人員必須離開平臺，然後才可嘗試用地面上的控制器使平臺脫離障礙。

安全規則

有強風或陣風時，不可操作機器。不可增加平臺表面積或載荷。若增加頂風的表面積，將導致機器穩定性下降。

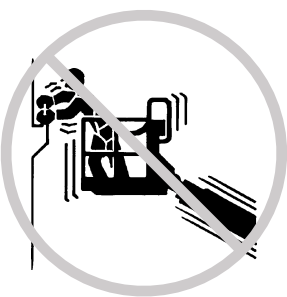


在不平坦、有雜物、不堅實或打滑的地面上或者凹坑和陡坡附近行駛處於裝載位置的機器時，必須非常小心，保持慢速。

臂桿升起或延伸時，不可在不平坦、不堅實或有其它危險狀況的地面上或其附近行駛機器。

不可推開或拉近平臺外的任何物件。

最大允許側向力 — ANSI 和 CSA	667 牛頓
最大允許側向力 — CE	400 牛頓



不可改動或禁用會影響機器安全性和穩定性的機器部件。

不可用重量或規格不相同的部件取代對機器穩定性有重要影響的部件。

不可改裝或改動高空作業平臺。若平臺、腳踏板或護欄系統上加裝工具箱或材料箱，可能會增加平臺重量、平臺表面積或載荷。

不可在機器的任何部位放置或附加懸掛載荷。



不可將扶梯或腳手架放在平臺裡或斜靠在機器任何部位。

不可在移動的表面或車輛上使用此機器。

確定所有的輪胎都完好，充氣輪胎都已正確充氣，而且槽形螺母都已正確地擰緊。

安全規則

墜落危險



搭乘人員必須遵循適用的政府條例，使用安全帶或吊帶。將繫索鉤住平臺上的固定架。

不可在平臺護欄上坐、立或攀爬。任何時候都必須在平臺地板上站穩。



平臺升起時不可朝下攀爬。

平臺地板上不可有任何雜物。

操作之前，必須放下平臺入口中護欄或關閉入口門。



碰撞危險



行駛或操作時，注意視距有限問題和盲點。

旋轉轉盤時，注意臂桿位置和轉盤甩尾。

操作機器時，操作人員應該戴核准的安全帽。

檢查工區是否有懸空障礙物或其它可能的危險。



用手抓住平臺護欄時，注意砸傷危險。

遵循和使用平臺控制器及驅動底盤上的色標方向箭頭，控制行駛和轉向功能。



除非臂桿下方區域無任何人員或障礙物，否則不可下降臂桿。



根據地面條件、擁擠狀況、坡度、人員位置以及可能導致碰撞的其它因素，限制行駛速度。

附近若有吊車，必須鎖定吊車控制器和/或採取防碰撞措施，才可操作臂桿。

操作機器時，嚴禁任何驚險動作或惡作劇。

部件損壞危險

不可用12伏以上的蓄電池或充電器對發動機做助推啟動。

不可將機器用作電銲接地點。

啟動發動機之前，必須確定液壓截止閥（在儲液箱旁邊）已開啟。

爆炸和火災危險

若聞到或察覺液化石油氣（LPG）、汽油、柴油或其它易爆材料，不可啟動發動機。

發動機在運轉時，不可給機器加油。

只可在寬敞和通風良好的地方給機器加油或給蓄電池充電，而且附近不可有火花、火焰和點燃的香煙。

不可在危險的地方或者可能有易燃或易爆氣體或塵粒的地方操作機器。

損壞機器危險

不可使用損壞的或有故障的機器。

每個班次開始工作前，必須對機器進行徹底的操作前檢查，並測試所有的功能。若發現機器損壞或有故障，立即貼上標籤，停止使用。

確定已執行本手冊以及合適的維修手冊所列的所有維修保養工作。

確定所有的標記都在正確的位置，而且清晰易讀。

確定所有的操作手冊、安全手冊和責任手冊都完好無缺，清晰易讀，而且存放在平臺儲存箱內。

安全規則

身體受傷危險

如果機器液壓油或氣流漏洩，不可操作。漏洩的氣流或液壓油可能會穿透和/或灼傷皮膚。

必須在通風良好的地方操作機器，以免一氧化碳中毒。

蓄電池安全

燒傷危險

蓄電池含酸液。接觸蓄電池時，必須穿防護服和戴護目鏡。

避免蓄電池酸液漏洩或接觸。用蘇打粉和水中和漏洩的蓄電池酸液。

爆炸危險

蓄電池附近不可有火花、火焰和點燃的香煙。蓄電池會散發易爆氣體。

電擊危險

避免接觸電極。

標記說明

Genie產品標記使用符號、色標和提示詞，表示下列狀況：



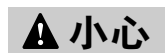
安全提示符號——用於提示操作人員注意可能的身體受傷危險。必須遵循此符號後的所有安全資訊，藉以避免可能的身體受傷或死亡。



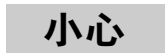
紅色——用於表示存在有立即危險的狀況，若不避免，將導致死亡或嚴重受傷。



橘紅色——用於表示存在有可能發生危險的狀況，若不避免，可能會導致死亡或嚴重受傷。



黃色，帶安全提示符號——用於表示存在有可能發生危險的狀況，若不避免，可能會導致輕度或中等程度的傷害。

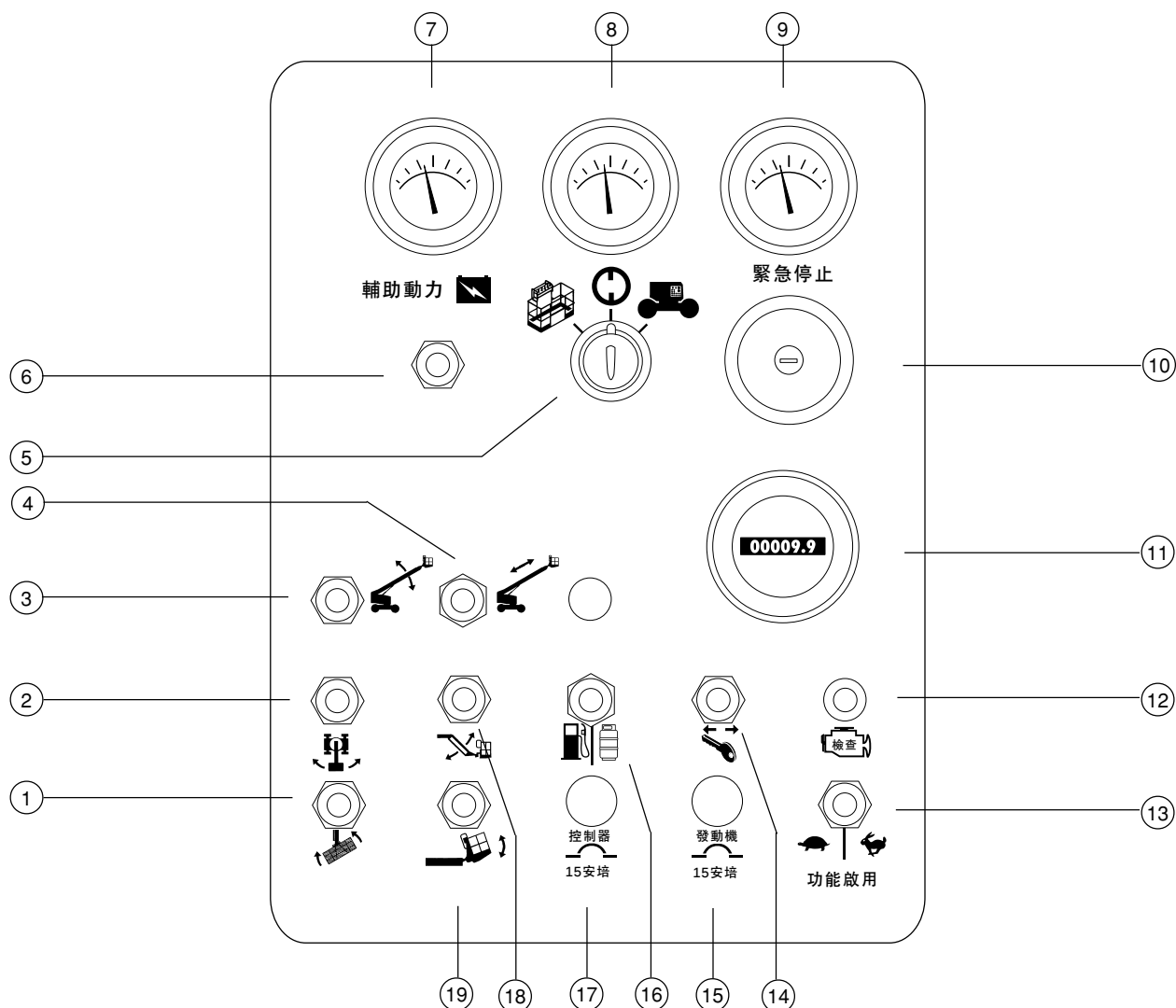


黃色，不帶安全提示符號——用於表示存在有可能發生危險的狀況，若不避免，可能會導致財產損壞。



綠色——用於表示操作或維修保養資訊。

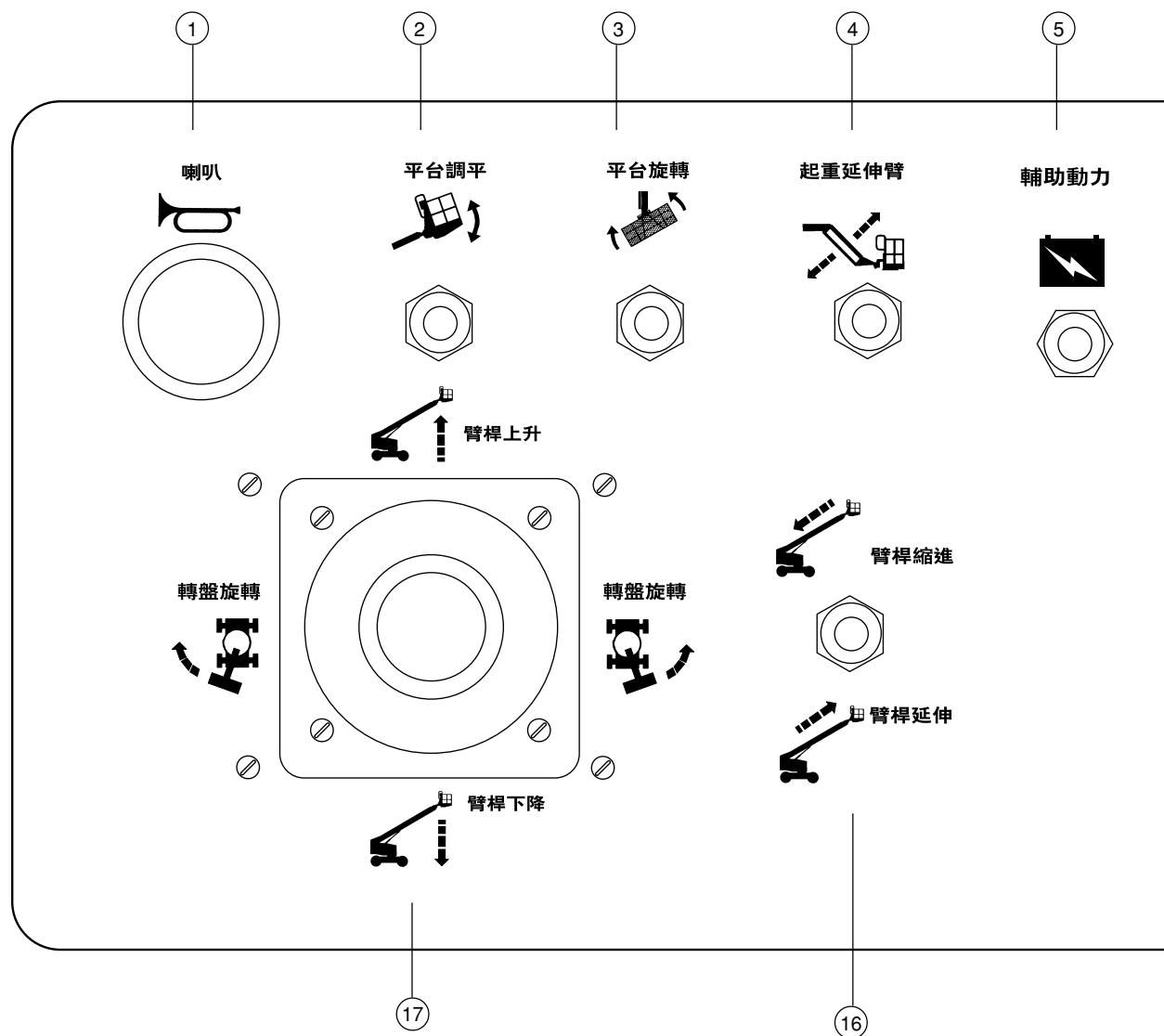
控制器



地面控制面板

- | | | | |
|---|-------------------------------------|----|--|
| 1 | 平臺旋轉開關 | 10 | 緊急停止按鈕 |
| 2 | 轉盤旋轉開關 | 11 | 計時器 |
| 3 | 臂桿上升/下降開關 | 12 | 汽油/液化石油氣發動機型：發動機檢查指示燈
Deutz柴油發動機型：電熱塞開關(選用) |
| 4 | 臂桿延伸/縮進開關 | 13 | 功能啟用開關 |
| 5 | 平臺/關閉/地面選擇鑰匙開關 | 14 | 發動機啟動開關 |
| 6 | 帶蓋板的輔助動力開關 | 15 | 15安培發動機電路斷路器 |
| 7 | 汽油/液化石油氣發動機型：水溫表
Deutz柴油發動機型：油溫表 | 16 | 汽油/液化石油氣選擇開關 |
| 8 | 油壓表 | 17 | 15安培控制面板電路斷路器 |
| 9 | 電壓表 | 18 | S-45型：起重延伸臂上升/下降開關 |
| | | 19 | 平臺調平開關 |

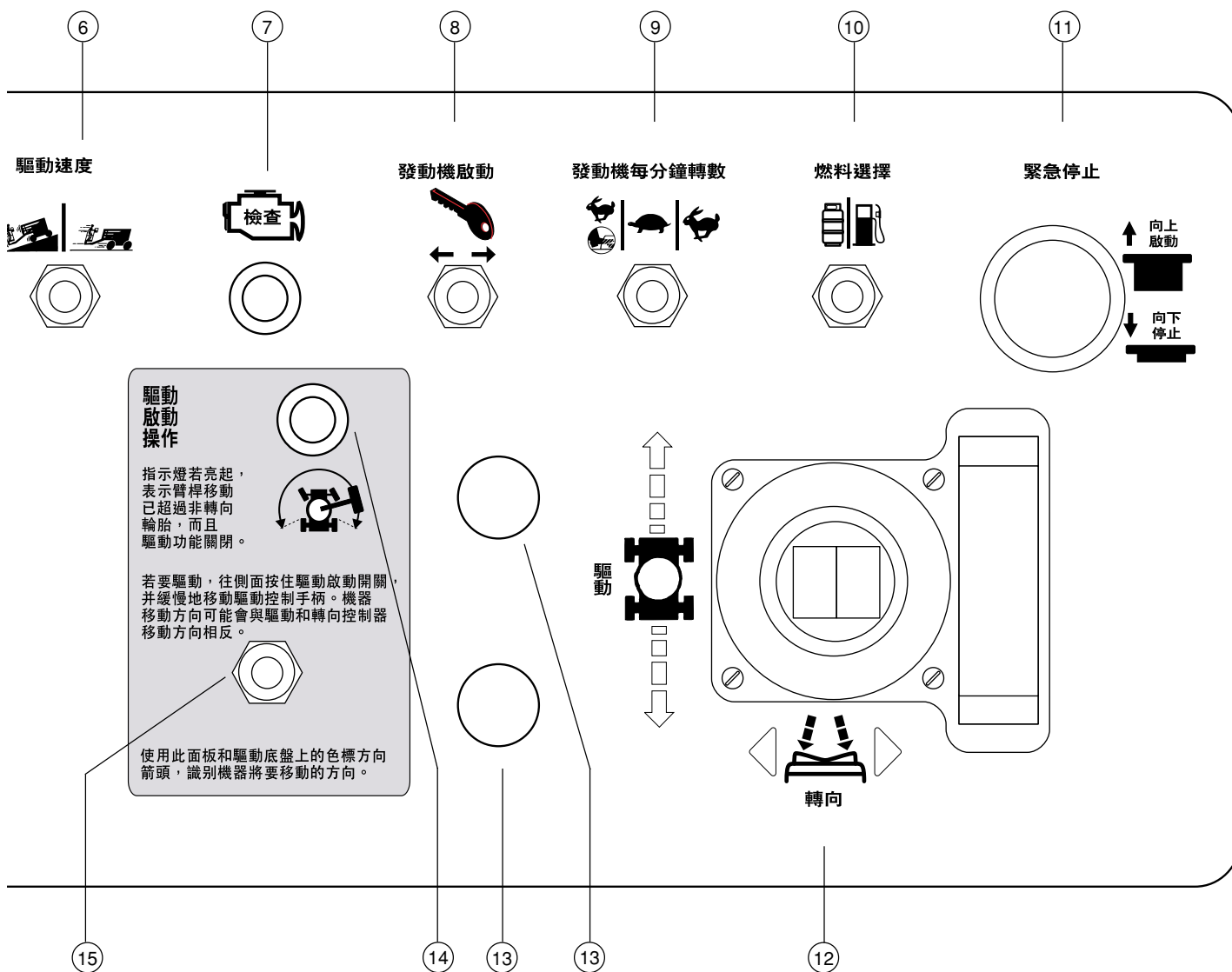
控制器



平臺控制面板

- | | |
|-----------------------|-------------------------------|
| 1 行車喇叭按鈕 | 7 發動機檢查指示燈 |
| 2 平臺調平開關 | 8 發動機啟動開關 |
| 3 平臺旋轉開關 | 9 發動機怠速 (每分鐘轉數) 選擇開關 |
| 4 S-45型: 起重延伸臂上升/下降開關 | · 兔形開關和腳踏開關: 腳踏開關致動的高怠速 |
| 5 輔助動力開關 | · 龜形開關: 低怠速 |
| 6 驅動速度選擇開關 | · 兔形開關: 高怠速 |
| | 10 汽油/液化石油氣發動機型: 汽油/液化石油氣選擇開關 |
| | Deutz柴油發動機型: 電熱塞開關 |

控制器



11 緊急停止按鈕

12 驅動功能比例控制手柄和轉向功能拇指搖桿

13 選用設備

14 驅動啟動指示燈

15 驅動啟動開關

16 臂桿延伸/縮進開關

17 控制臂桿上升/下降和轉盤左/右旋轉功能的雙軸比例控制手柄

操作前檢查



不得操作，除非：

- ☑ 您學習和實施此操作手冊所列的機器安全操作原則。
 - 1 避免危險情況。
 - 2 任何時候都必須執行操作前檢查。
- 閱讀下一章之前，熟悉和理解上述安全操作原則。
- 3 使用前必須進行功能測試。
- 4 檢查工作場地。
- 5 只可在正當用途內使用機器。

要點

執行操作前檢查和日常維修保養，是操作人員的責任。

操作前檢查是每個班次開始工作前操作人員進行的目視檢查。檢查的目的是：操作人員在執行功能測試之前查看機器是否有明顯的問題。

操作前檢查還有助於確定是否需要做日常維修保養。操作人員只可做本手冊指明的日常維修保養項目。

請利用下頁的清單，檢查每個項目和部位，以確定是否有改裝、損壞、零件鬆動或遺失。

機器若有損壞或被改裝，切不可使用。若發現機器有損壞或與工廠交貨狀況不符，應立即貼上標籤，停止使用。

機器修理只可由合格的維修技師按照製造廠商的規格執行。修理完成之後，操作人員必須重新做操作前檢查，然後才可開始功能測試。

定期維修保養檢查應由合格的修理技師按照製造廠商的規格和責任手冊所列的要求執行。

操作前檢查

操作前檢查

- 確定所有的操作手冊、安全手冊和責任手冊都完好無缺，清晰易讀，而且存放在平臺儲存箱內。
- 確定所有的標記都在正確的位置，而且清晰易讀。請參看「標記」部分。
- 檢查發動機油是否漏洩及油位高低是否正確。若有必要，添加發動機油。請參看「維修保養」部分。
- 檢查液壓油是否漏洩及油位高低是否正確。若有必要，添加液壓油。請參看「維修保養」部分。
- 檢查發動機冷卻液是否漏洩及液位高低是否正確。若有必要，添加冷卻液。請參看「維修保養」部分。
- 檢查蓄電池液體是否漏洩及液位高低是否正確。若有必要，添加蒸餾水。請參看「維修保養」部分。
- 檢查輪胎氣壓是否正常。若有必要，給輪胎充氣。請參看「維修保養」部分。

檢查下列部件或部位是否有損壞、零件安裝不正確、鬆動或遺失：

- 電氣部件、接線和電纜
- 液壓軟管、接頭件、液壓缸和集流腔
- 燃料箱和儲液箱
- 驅動馬達、轉盤馬達和驅動軸套
- 臂桿耐磨襯墊
- 輪胎和輪圈
- 發動機和相關部件

- 限制開關和喇叭
- 警報器和閃光信號燈（若配備）
- 螺母、螺栓和其它緊固件
- 平臺入口中護欄或門

檢查整部機器：

- 銲接件或結構件是否有裂縫
- 機器是否有撞痕或損壞
- 確定所有的結構件和其它重要部件都未遺失，而且所有的相關緊固件和銷釘都在正確的位置，且已適當擰緊。
- 完成檢查之後，確定所有的箱蓋都已蓋好和扣緊。

維修保養



遵循和執行：

- ☑ 操作人員只可做本手冊指明的日常維修保養項目。
- ☑ 定期維修保養檢查應由合格的修理技師按照製造廠商的規格和責任手冊所列的要求執行。

維修保養符號說明

注意

本手冊使用下列符號傳達維修保養要求。某個維修保養程序前面若有一個或多個符號，其含義如下。



表示執行此程序時將需要工具。



表示執行此程序時將需要新零件。



表示執行此程序之前必須讓發動機冷卻。

檢查發動機油位



保持適當的發動機油位，對發動機正常運行和使用壽命非常重要。如果在發動機油位不正確時操作機器，可能導致發動機部件損壞。

注意

檢查油位時，必須關閉發動機。

1 檢查油尺。

汽油/液化石油氣發動機：油尺在發動機艙壁側鐘狀罩上方。

柴油發動機：油尺在發動機組上，靠近機油過濾器。

- ⦿ 結果：油位應該在油尺的full (滿) 標記處。若有需要，添加機油。

Ford LRG-425 EFI 發動機	
機油容量（包括過濾器）	4.3 公升
機油黏度要求	
低於15.5°C	5W-30
-23° 至 32°C	5W-30
高於 -23°C	5W-30
高於 -4°C	10W-30
使用符合API分類SH或SG級標準的機油。	
機器裝運出廠時裝載10-40 CC/SG機油。	

Deutz F3L 1011F 發動機	
機油容量 (包括過濾器)	6 公升
機油黏度要求	
低於15.5°C (合成)	5W-30
-23°C 至 32°C	10W-40
高於-20°C	15W-40
使用符合API分類CC/SE或CC/SF級標準的機油。 機器裝運出廠時裝載10-40 CC/SG機油。	
Perkins 704-30發動機	
機油容量 (包括過濾器)	9公升
機油黏度要求	
低於15.5°C	15W-40
-23°C 至 32°C	10W-30
高於-20°C	15W-40
使用符合API分類CF4級標準的機油。 機器裝運出廠時裝載10-40 CC/SG機油。	

檢查液壓油位



保持適當的液壓油位，對機器的操作非常重要。液壓油位不正確，可能導致液壓部件損壞。每天檢查液壓油位，應可注意到油位的任何變化，往往表示液壓系統可能存在問題。

- 1 確定臂桿在裝載位置，然後目視檢查儲液箱側面的觀測計。若有需要，添加液壓油。

⦿ 結果：液壓油位應當在觀測計頂部5公分之內。

液壓油規格

液壓油類型	Dexron等效品
儲液箱容量	170公升
液壓系統 (包括儲液箱)	189公升

維修保養

檢查發動機冷卻液位 — 液冷式機型



保持適當的發動機冷卻液位，對發動機的使用壽命非常重要。冷卻液位不正確，將影響發動機的冷卻能力，導致發動機部件損壞。每天檢查冷卻液位，應可注意到液位的任何變化，往往表示冷卻系統可能存在問題。

⚠ 小心

燒傷危險。注意灼熱的發動機零件和冷卻液。若接觸灼熱的發動機零件和/或冷卻液，可能導致嚴重燒傷。

- 1 檢查冷卻液回收箱的液位。若有需要，添加冷卻液。

⦿ 結果：冷卻液位應該在FULL (滿) 標記處。

注意

切勿打開散熱器蓋。

檢查蓄電池



蓄電池處於良好狀況，對發動機正常運行和操作安全性都有重要意義。液位不正確或電纜和連接損壞，都可能導致發動機部件損壞和發生危險狀況。

⚠ 警告

電擊危險。若接觸灼熱的或通電的電路，可能導致死亡或嚴重傷害。取下所有的戒指、手錶和其它首飾。

⚠ 警告

身體受傷危險。蓄電池含酸液。避免蓄電池酸液漏洩或接觸。用蘇打粉和水中和漏洩的蓄電池酸液。

- 1 穿防護服和戴護目鏡。
- 2 確定蓄電池電纜接頭無腐蝕。
- 3 確定蓄電池拴帶和接頭都已扣緊。
- 4 移除蓄電池通風口蓋。
- 5 檢查蓄電池酸液液位。若有必要，添加蒸餾水，直至液位到達蓄電池加液管底部。不要過量添加。
- 6 裝上通風口蓋。

注意

使用電極護罩和防腐蝕密封劑有助於消除蓄電池電極和電纜腐蝕現象。

檢查輪胎氣壓



注意

配備海綿橡膠心輪胎的機器不需要做這項檢查。

警告

身體受傷危險。輪胎若充氣過度，可能爆炸，從而可能導致死亡或嚴重傷害。

警告

傾翻危險。若發生輪胎漏氣，不可使用臨時修補產品。

為了使機器具有最大穩定性和最佳操縱性能，並且盡量減少輪胎磨損，所有的充氣式輪胎都必須保持正確的氣壓。

- 1 用氣壓計測量每個輪胎。若有需要，給輪胎充氣。

輪胎規格

輪胎尺寸	
2輪驅動(限於前輪胎)	12.5-16 SL
2輪驅動和4輪驅動(前後輪胎)	12-16.5 NHS
氣壓	3.1巴

定期維修保養

此機器的定期維修保養應由受過訓練的合格技師按照機器維修手冊所列的程序執行。

合格技師在執行下列檢查和維修保養時，應記載所有的檢查和維修保養項目，並將記錄保存四年。

閒置期超過三個月的機器，在重新使用之前必須接受季度檢查。

時間表

維修保養檢查分為五類，必須按照不同的時間表執行——每天、每季、每六個月、每年和每兩年。為了妥善安排反覆的程序，定期維修保養程序部分和維修保養檢查報告被分為五個小部分——A、B、C、D和E。下面的表格可用於確定做某個定期檢查時需要執行哪幾組程序。

檢查	表格或核對清單
每天或每隔8個小時	A
每季或每隔250個小時	A + B
每六個月或每隔500個小時	A + B + C
每年或每隔1000個小時	A + B + C + D
每兩年或每隔2000個小時	A + B + C + D + E

維修保養檢查報告

維修保養檢查報告包含每類定期檢查的核對清單。

請複印維修保養檢查報告，以便每次檢查時使用。填寫好的表格應保存三年。

功能測試



不得操作，除非：

- ☑ 您學習和實施此操作手冊所列的機器安全操作原則。

- 1 避免危險情況。
- 2 任何時候都必須執行操作前檢查。
- 3 使用前必須進行功能測試。

閱讀下一章之前，熟悉和理解上述安全操作原則。

- 4 檢查工作場地。
- 5 只可在正當用途內使用機器。

要點

功能測試的目的是，在機器使用之前發現任何故障。操作人員必須遵循各步驟的說明，依次測試機器的所有功能。

機器若有故障，切不可使用。若發現機器有故障，必須貼上標籤，停止使用。機器修理只可由合格的維修技師按照製造廠商的規格執行。

修理完成之後，操作人員必須重新做操作前檢查和功能測試，然後才可使用機器。

- 1 選擇一個測試區，地面必須堅實、平坦、無障礙物。

在地面控制器

- 2 將鑰匙開關轉到地面控制。
- 3 拉出紅色緊急停止按鈕，使其處於「開」位置。
- ⦿ 結果：閃光信號燈（若配備）應該閃爍。
- 4 啟動發動機。參看「操作說明」部分。

測試緊急停止

- 5 推入紅色緊急停止按鈕，使其處於「關」位置。
- ⦿ 結果：發動機應該關閉，所有的功能應該全部無法使用。
- 6 拉出紅色緊急停止按鈕，使其處於「開」位置，重新啟動發動機。

測試機器功能

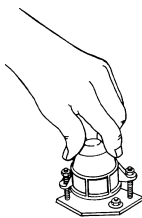
- 7 不要將功能啟用開關轉到左邊或右邊。嘗試啟用每個臂桿和平臺功能扳鈕開關。
- ⦿ 結果：所有的臂桿和平臺功能應該全部無法使用。
- 8 將功能啟用開關轉到左邊或右邊，並啟用每個臂桿和平臺功能扳鈕開關。
- ⦿ 結果：所有的臂桿和平臺功能都應該能做全週期操作。臂桿下降時，下降警報器（若配備）應該鳴響。

配備平臺調平控制禁用功能的機器：當臂桿上升超過驅動速度限制開關時，平臺調平扳鈕開關不可使用。

功能測試

測試傾斜傳感器

- 9 拉出紅色平臺緊急停止按鈕，使其處於「開」位置。將鑰匙開關轉到平臺控制。
 - 10 打開儲液箱側轉盤蓋，在控制箱旁邊找到傾斜傳感器。
 - 11 按壓傾斜傳感器一邊。
- ☉ 結果：平臺上的警報器應該鳴響。



測試輔助控制器

- 12 將鑰匙開關轉到地面控制，並關閉發動機。
 - 13 拉出紅色緊急停止按鈕，使其處於「開」位置。
 - 14 打開和按住輔助動力開關，同時啟用每個臂桿功能扳鈕開關。
- 說明：為了節省蓄電池電力，每個功能可以只測試部分週期。
- ☉ 結果：所有的臂桿功能都應該能操作。

在平臺控制器

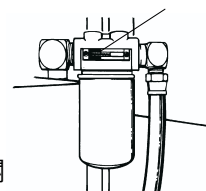
測試緊急停止

- 15 將鑰匙開關轉到平臺控制，並重新啟動發動機。
 - 16 推入紅色平臺緊急停止按鈕，使其處於「關」位置。
- ☉ 結果：發動機應該關閉，而且所有的功能應該全部無法使用。
- 17 拉出紅色緊急停止按鈕，並重新啟動發動機。

測試液壓油回流過濾器

- 18 將發動機怠速選擇開關移到高怠速（兔形標記）。
 - 19 找到並檢查液壓油過濾器狀況指示器。
- ☉ 結果：過濾器處於正常工作狀態時，柱塞應在綠色區域。
- 20 將發動機怠速選擇開關移到腳踏開關致動高怠速（兔形和腳踏開關標記）。

過濾器狀況指示器



測試行車喇叭

- 21 按壓行車喇叭按鈕。
- ☉ 結果：行車喇叭應該鳴響。

功能測試

測試腳踏開關

- 22 推入平臺緊急停止按鈕，使其處於「關」位置。
- 23 拉出緊急停止按鈕，使其處於「開」位置，但不要啟動發動機。
- 24 踩下腳踏開關，並向左邊或右邊移動發動機啟動扳鈕開關，嘗試啟動發動機。
- ⊙ 結果：發動機應該**無法**啟動。
- 25 不要踩下腳踏開關，但重新啟動發動機。
- 26 將提升/驅動選擇開關移到提升位置（若配備）。
- 27 不要踩下腳踏開關。測試每個機器功能。
- ⊙ 結果：機器功能應該全部**無法**使用。

測試機器功能

- 28 將提升/驅動選擇開關移到提升位置（若配備）。
- 29 踩下腳踏開關。
- 30 啟用每個機器功能控制手柄或扳鈕開關。
- ⊙ 結果：所有的臂桿/平臺功能都應該能做全週期操作。

配備平臺調平控制禁用功能的機器：當臂桿上升超過驅動速度限制開關時，平臺調平扳鈕開關不可使用。

測試轉向

- 31 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置（若配備）。
- 32 踩下腳踏開關。
- 33 按照控制面板上藍色三角形標示的方向，按壓驅動控制手柄頂部的拇指搖桿開關。
- ⊙ 結果：轉向輪應該朝驅動底盤上藍色三角形標示的方向轉動。
- 34 按照控制面板上黃色三角形標示的方向，按壓拇指搖桿開關。
- ⊙ 結果：轉向輪應該朝驅動底盤上黃色三角形標示的方向轉動。

測試驅動和剎車

- 35 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置（若配備）。
- 36 踩下腳踏開關。
- 37 按照控制面板上藍色箭頭標示的方向，緩慢地移動驅動控制手柄，直到機器開始移動，然後將手柄推回到中心位置。
- ⊙ 結果：機器應該朝驅動底盤上藍色箭頭標示的方向移動，然後突然停止。
- 38 按照控制面板上黃色箭頭標示的方向，緩慢地移動驅動控制手柄，直到機器開始移動，然後將手柄推回到中心位置。
- ⊙ 結果：機器應該朝驅動底盤上黃色箭頭標示的方向移動，然後突然停止。

說明：剎車必須能使機器在可攀爬的任何斜坡上停住不動。

功能測試

測試擺動軸

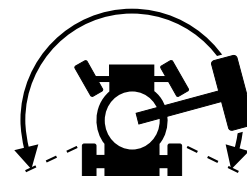
(配備擺動軸的機型)

- 39 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置 (若配備)。
- 40 從平臺控制器啟動發動機。
- 41 將右側轉向輪開到15.2公分高的墊塊或路緣上。
- ⊙ 結果：其餘三個車輪應該穩固地接觸地面。
- 42 將左側轉向輪開到15.2公分高的墊塊或路緣上。
- ⊙ 結果：其餘三個車輪應該穩固地接觸地面。
- 43 將兩個轉向輪都開到15.2公分高的墊塊或路緣上。
- ⊙ 結果：兩個非轉向輪應該穩固地接觸地面。

測試驅動啟動系統

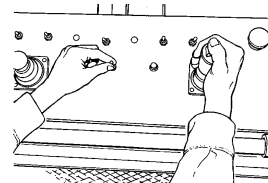
- 44 將提升/驅動選擇開關移到提升位置 (若配備)。
- 45 踩下腳踏開關，將臂桿下降到裝載位置。
- 46 旋轉轉盤，直到臂桿移動超過非轉向輪之一。

- ⊙ 結果：驅動啟動指示燈應該亮起，而且在臂桿位於圖示範圍時始終亮著。



- 47 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置 (若配備)。
- 48 將驅動控制手柄移離中心位置。
- ⊙ 結果：驅動功能應該無法使用。

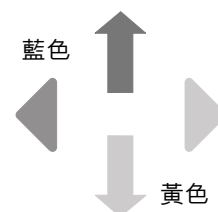
- 49 朝左或朝右按住驅動啟動搖桿開關，同時緩慢地將驅動控制手柄移離中心位置。



- ⊙ 結果：驅動功能應該能操作。

說明：使用驅動啟動系統時，機器移動方向可能與驅動和轉向控制手柄移動方向相反。

使用平臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭，識別機器移動方向。



功能測試

測試限制的驅動速度

- 50 將提升/驅動選擇開關移到提升位置 (若配備)。
- 51 踩下腳踏開關。
- 52 使臂桿升起至略微高於水平線的位置。



- 53 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置 (若配備)。
- 54 緩慢地將驅動控制手柄移動到全速驅動位置。
- ⦿ 結果：臂桿升起時可達到的最大驅動速度不應該超過每秒0.3公尺。
- 55 將提升/驅動選擇開關移到提升位置 (若配備)。
- 56 將臂桿下降到裝載位置。
- 57 使臂桿延伸30公分。
- 58 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置 (若配備)。
- 59 緩慢地將驅動控制手柄移動到全速驅動位置。
- ⦿ 結果：臂桿延伸時可達到的最大驅動速度不應該超過每秒0.3公尺。

在臂桿升起或延伸時，如果可達到的最大驅動速度超過每秒0.3公尺，機器應立即貼上標籤，停止使用。

測試輔助控制器

- 60 關閉發動機。
- 61 拉出紅色緊急停止按鈕，使其處於「開」位置。
- 62 將提升/驅動選擇開關移到提升位置 (若配備)。
- 63 踩下腳踏開關。
- 64 打開和按住輔助動力開關，同時啟用每個功能控制手柄或扳鈕開關。

說明：為了節省蓄電池電力，每個功能可以只測試部分週期。

- ⦿ 結果：所有的臂桿和轉向功能都應該能操作。使用輔助動力時，驅動功能應該無法使用。

測試提升/驅動選擇開關（若配備）

- 65 將提升/驅動選擇開關移到提升位置。
- 66 踩下腳踏開關。
- 67 將驅動控制手柄移離中心位置。
- ⊙ 結果：所有的驅動功能應該全部無法使用。
- 68 啟用每一個臂桿功能扳鈕開關。
- ⊙ 結果：所有的臂桿功能應該全部可操作。
- 69 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置。
- 70 踩下腳踏開關。
- 71 啟用每一個臂桿功能扳鈕開關。
- ⊙ 結果：所有的臂桿功能應該全部無法使用。
- 72 將驅動控制手柄移離中心位置。
- ⊙ 結果：所有的驅動功能應該全部可操作。

工作場地檢查



不得操作，除非：

- ☑ 您學習和實施此操作手冊所列的機器安全操作原則。

- 1 避免危險情況。
- 2 任何時候都必須執行操作前檢查。
- 3 使用前必須進行功能測試。
- 4 檢查工作場地。

閱讀下一章之前，熟悉和理解上述安全操作原則。

- 5 只可在正當用途內使用機器。

工作場地檢查

注意避免下列危險狀況：

- 陡坡或凹坑
- 地面隆起、障礙或雜物
- 懸空障礙和高壓導電體
- 危險的位置
- 地面無法承受機器施加的所有載荷
- 風和天氣狀況
- 閒雜人員擅自進入場地
- 其它可能不安全的狀況

要點

工作場地檢查有助於操作人員確定工作場地是否適合機器安全操作。操作人員應該先檢查工作場地，然後才可將機器移動到該場地。

操作人員必須閱讀和記住工作場地危險狀況，然後在移動、設置和操作機器時注意避免這些狀況。

操作說明



不得操作，除非：

☑ 您學習和實施此操作手冊所列的機器安全操作原則。

- 1 避免危險情況。
- 2 任何時候都必須執行操作前檢查。
- 3 使用前必須進行功能測試。
- 4 檢查工作場地。
- 5 只可在正當用途內使用機器。

要點

操作說明部分提供機器操作各方面的說明。操作人員必須遵循操作手冊、安全手冊和責任手冊所列的所有安全規則和說明。

此機器只可用於將人員和工具提升到高空作業點，其它任何用途都不安全，有危險性。

只有經過訓練和獲得授權者才可操作此機器。如果在同一個班次可能有一個以上的操作人員在不同的時間使用此機器，他們都必須是合格的操作人員，而且必須遵循操作手冊、安全手冊和責任手冊所列的所有安全規則和說明。換言之，每個操作人員在接班時都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場地檢查，然後才可使用機器。

啟動發動機

- 1 在地面控制器，將鑰匙開關轉到所需的位置。
- 2 拉出紅色地面緊急停止按鈕和平臺緊急停止按鈕，使它們都處於「開」位置。
- 3 汽油/液化石油氣發動機型：選擇燃料，將燃料選擇開關移到所需位置。
- 4 朝左或朝右移動發動機啟動扳鈕開關。如果發動機不啟動或熄火，重新啟動延時器會使啟動開關禁用3秒鐘。



如果發動機在點火嘗試15秒鐘之後仍不啟動，應找出故障原因，進行必要的修理。修復之後，應等候60秒鐘，才可嘗試重新啟動。

所有的機型：在極低溫環境中（-6°C或以下），發動機應暖機5分鐘，以免液壓系統損壞。

汽油/液化石油氣發動機型：在極低溫環境中（-6°C或以下），應該先用汽油啟動發動機，然後再改用液化石油氣。

緊急停止

推入紅色地面緊急停止按鈕或平臺緊急停止按鈕，使其處於「關」位置，即可停止所有的功能和關閉發動機。

在緊急停止按鈕處於推入位置時，若有任何功能仍在操作，應進行修理。

若選擇和操作地面控制器，將置換平臺緊急停止按鈕的功能。

操作說明

輔助控制器

如果主動力源（發動機）發生故障，使用輔助動力。

- 1 將鑰匙開關轉到地面控制或平臺控制。
- 2 拉出紅色緊急停止按鈕，使其處於「開」位置。
- 3 從平臺操作輔助控制器時，將提升/驅動選擇開關移到提升位置（若配備）。
- 4 從平臺操作輔助控制器時，踩下腳踏開關。
- 5 打開和按住輔助動力開關，同時啟用所需的功能。

使用輔助動力時，驅動功能將無法操作。

從地面操作

- 1 將鑰匙開關轉到地面控制。
- 2 拉出紅色緊急停止按鈕，使其處於「開」位置。
- 3 汽油/液化石油氣發動機型：選擇燃料，將燃料選擇開關移到所需位置。
- 4 啟動發動機。

放置平臺

- 1 往左或往右按住功能啟用開關。
- 2 根據控制面板上的標示，移動適當的扳鈕開關。

不能從地面控制器使用驅動和轉向功能。

配備平臺調平控制禁用功能的機器：當臂桿上升超過驅動速度限制開關時，平臺調平扳鈕開關不可使用。

從平臺操作

- 1 將鑰匙開關轉到平臺控制。
- 2 拉出紅色地面緊急停止按鈕和平臺緊急停止按鈕，使它們都處於「開」位置。
- 3 汽油/液化石油氣發動機型：選擇燃料，將燃料選擇開關移到所需位置。
- 4 啟動發動機。啟動發動機時，不要踩下腳踏開關。

放置平臺

- 1 將提升/驅動選擇開關移到提升位置（若配備）。
- 2 踩下腳踏開關。
- 3 根據控制面板上的標示，緩慢地移動適當的功能控制手柄或扳鈕開關。

配備平臺調平控制禁用功能的機器：當臂桿上升超過驅動速度限制開關時，平臺調平扳鈕開關不可使用。

轉向

- 1 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置（若配備）。
- 2 踩下腳踏開關。
- 3 用驅動控制手柄頂部的拇指搖桿開關轉動轉向輪。

使用平臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭，識別轉向輪移動方向。

驅動

- 1 將提升/驅動選擇開關移到驅動位置 (若配備)。
- 2 踩下腳踏開關。
- 3 加速：緩慢地將驅動控制手柄移離中心位置。
減速：緩慢地朝中心位置移動驅動控制手柄。
停止：將驅動控制手柄推回到中心位置，或者釋放腳踏開關。

使用平臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭，識別機器將要移動的方向。

臂桿上升或延伸時，機器行駛速度有限制。

驅動啟用

指示燈若亮起，表示臂桿移動已超過非轉向輪之一，而且驅動功能已中斷。

若要驅動，往左或往右按住驅動啟用開關，並緩慢地將驅動控制手柄移離中心位置。

注意機器移動方向可能與驅動和轉向控制器移動方向相反。

務必使用平臺控制器和驅動底盤上的色標方向箭頭，識別機器將要移動的方向。

發電機

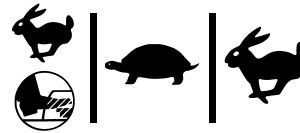
若要使用發電機，將發電機扳鈕開關移到發電機位置。發動機將繼續運轉，但所有的驅動和平臺功能都不可使用。

將電動工具插入通到平臺的電源GFCI插座。

若要繼續使用機器功能，將發電機扳鈕開關移到機器功能位置。所有的功能將全部可以操作。

發動機怠速選擇（每分鐘轉數）

利用控制面板上的標記，選擇發動機怠速（每分鐘轉數）。



- 兔形和腳踏開關標記：腳踏開關致動高怠速
- 龜形標記：低怠速
- 兔形標記：高怠速

發動機檢查指示燈（若配備）

指示燈亮起，且發動機停止運轉：給機器貼上標籤，停止使用。

指示燈亮起，但發動機仍繼續運轉：24小時內聯繫維修人員。

停止發動機運轉

推入紅色緊急停止按鈕，並將鑰匙開關轉到「關」位置。

每次使用之後

- 1 選擇一個安全的停放地點——地面堅實、平坦、無障礙、無來往車輛。
- 2 縮進臂桿，並下降到裝載位置。
- 3 旋轉轉盤，使臂桿位於兩個非轉向輪之間。
- 4 將鑰匙開關轉到「關」位置，取出鑰匙，以防外人擅自使用機器。
- 5 在輪子下面墊上楔塊。

搬運說明



遵循和執行：

- ☑ 運輸車輛必須停放在平坦的地面上。
- ☑ 運輸車輛必須固定在停放點，以防在裝載機器時滑動。
- ☑ 確定車輛的載重能力、裝載表面和固定鏈或纜索足以承受機器的重量。參看「規格」部分。
- ☑ 搬運之前，必須用轉盤旋轉鎖固定轉盤。操作之前，別忘記開鎖。

固定在卡車或拖車上以便搬運

每次搬運機器，都必須使用轉盤旋轉鎖銷。

準備運輸時，必須在機器輪子下面墊上楔塊。

利用驅動底盤上的繫索點，將機器固定在運輸車輛表面。

利用臂桿頭和平臺之間的下平臺安裝組合固定臂桿，防止其左右搖擺。固定臂桿構件時，不可過分朝下用力。

使用具有足夠載荷承受力的固定鏈或纜索。

搬運之前，將鑰匙開關轉到「關」位置，並取出鑰匙。

檢查整部機器是否有鬆動或未固定的零件。

用於絞盤固定的自由輪配置

在機器輪子下面墊上楔塊，防止機器滑動。

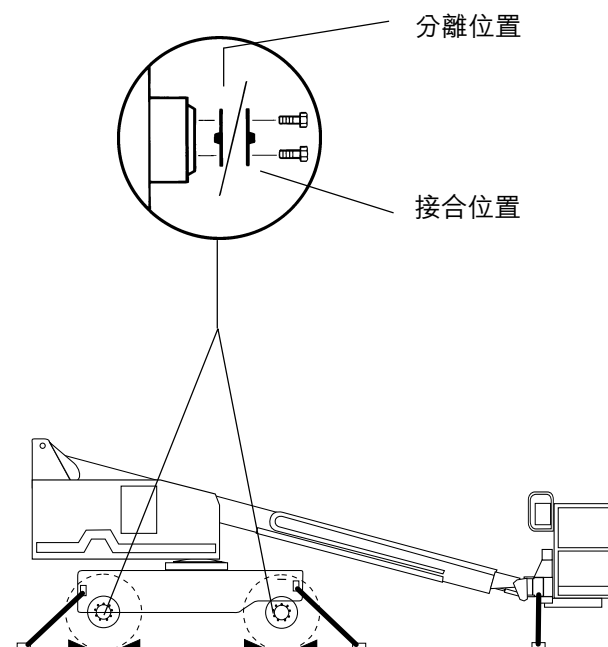
2輪驅動型：翻轉驅動軸套分離帽，釋放非轉向輪剎車（參看下圖）。

4輪驅動型：翻轉所有四個驅動軸套分離帽，釋放機器輪子剎車（參看下圖）。

絞盤索必須正確固定在驅動底盤的繫索點，而且不可接觸障礙物。

若要重新應用剎車，按上述步驟相反的方向翻轉驅動軸套分離帽。

注意：泵自由輪閥應該始終關閉。



標記

標記檢查

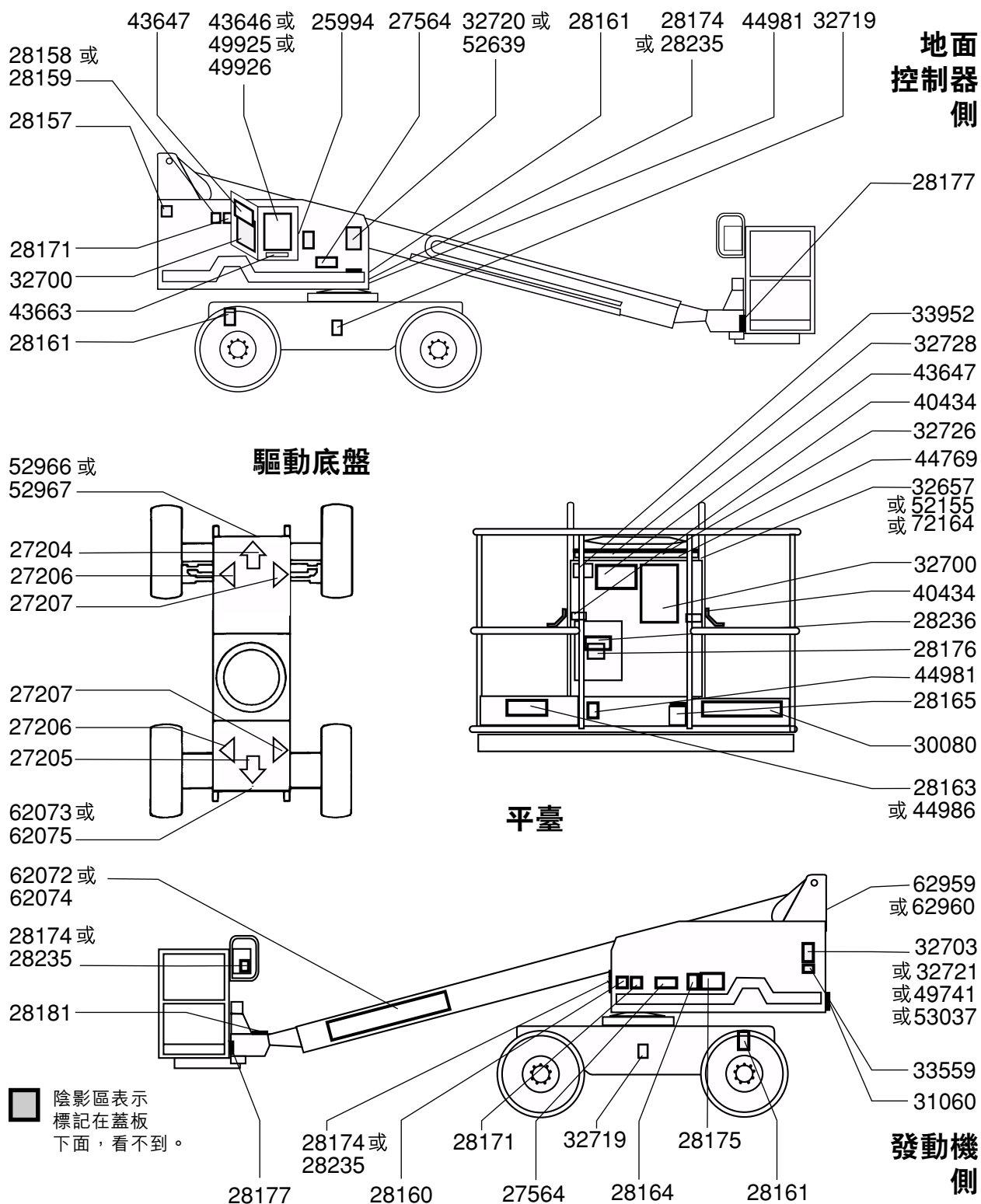
利用下一頁的圖示，核查所有的標記是否清晰可讀，且在正確的位置。

下面是標記編號表，並附標記說明和數量。

零件編號	標記說明	數量
25994CT	小心 — 部件損壞危險	1
27204	箭頭 — 藍色	1
27205	箭頭 — 黃色	1
27206	三角形 — 藍色	2
27207	三角形 — 黃色	2
27564CT	危險 — 電擊危險	2
28157CT	標籤 — Dexron	1
28158CT	標籤 — 無鉛汽油	1
28159	標籤 — 柴油	1
28160	標籤 — 液化石油氣	2
28161CT	危險 — 砸傷危險	3
28163CT	注意 — 最大側向力 — 667牛頓	1
28164CT	注意 — 危險材料	1
28165CT	注意 — 腳踏開關	1
28171	標籤 — 禁止吸煙	1
28174CT	標籤 — 到平臺的電源，230伏	2
28175CT	小心 — 隔艙檢修空間	1
28176CT	注意 — 手冊遺失	1
28177CT	警告 — 平臺旋轉	2
28181CT	警告 — 切勿踩踏或跨坐	1
28235CT	標籤 — 到平臺的電源，115伏	2
28236CT	警告 — 若不閱讀...	1
30080CT	注意 — 最大載荷	1
31060CT	危險 — 傾翻危險，互鎖	3
32657CT	平臺控制面板	1
32700CT	危險 — 安全規則	2
32703CT	注意 — Ford發動機規格 — LRG-423	1
32719CT	注意 — 輪胎氣壓	2

零件編號	標記說明	數量
32720	序號板 — S-40	1
32721CT	注意 — Deutz柴油發動機規格	1
32726CT	電熱塞（選用）	1
32728CT	發電機（選用）	1
33952CT	危險 — 傾斜警報	1
35599CT	注意 — 校準氣管	1
40434CT	標籤 — 繫索固定點	2
43646CT	地面控制面板	1
43647CT	注意 — 操作說明	2
43663CT	注意 — 功能啟用	1
49741CT	注意 — Ford發動機規格 — LRG-425 EFI	1
44769	提升/驅動選擇（選用）	1
44981CT	到平臺的空氣管路	2
44986CT	注意 — 最大手動力 — 400牛頓	1
49925CT	地面控制面板	1
49926CT	地面控制面板	1
52155CT	平臺控制面板	1
52639	序號板 — S-45	1
52966	外觀 — 4 x 2	1
52967	外觀 — 4 x 4	1
53037CT	注意 — Deutz柴油發動機規格	1
62072	外觀 — Genie S-40	1
62073	外觀 — S-40	1
62074	外觀 — Genie S-45	1
62075	外觀 — S-45	1
62959	外觀 — S-40	1
62960	外觀 — S-45	1
72164CT	平臺控制面板	1

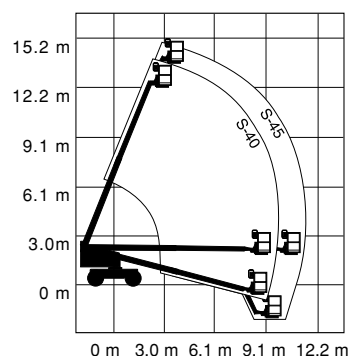
標記



規格

型號 — S-40	2 輪驅動 / 測試數據	4 輪驅動 / 測試數據
最大工作高度	14 公尺	14 公尺
最大平臺高度	12.2 公尺	12.2 公尺
最大裝載狀態高度	2.49 公尺	2.49 公尺
最大水平延伸	9.65 公尺	9.65 公尺
寬度	2.29 公尺	2.29 公尺
裝載狀態長度	7.29 公尺	7.29 公尺
最大載荷能力 1.8 公尺平臺	227 公斤	227 公斤
最大載荷能力 2.4 公尺平臺	227 公斤	227 公斤
輪距	2.2 公尺	2.2 公尺
轉向半徑 (外側)	4.78 公尺	4.78 公尺
轉向半徑 (內側)	2.03 公尺	2.03 公尺
轉盤旋轉 (角度)	連續	
轉盤甩尾	86.4 公分	86.4 公分
動力源 (選用)	Ford 47 千瓦汽油/液化石油氣發動機 LRG-423 或 LRG-425 EFI 型 Deutz 27 千瓦柴油發動機 F3L 1011 型	
裝載狀態驅動速度 汽油/液化石油氣 發動機型	6.4 公里/小時 12.2 公尺/6.8 秒	5.6 公里/小時 12.2 公尺/7.8 秒
裝載狀態驅動速度 Deutz 柴油發動機型	5.6 公里/小時 12.2 公尺/7.8 秒	4.8 公里/小時 12.2 公尺/9.1 秒
臂桿升起或延伸時 驅動速度 所有機型	1.1 公里/小時 12.2 公尺/40 秒	1.1 公里/小時 12.2 公尺/40 秒

型號 — S-40	2 輪驅動 / 測試數據	4 輪驅動 / 測試數據
控制器	12 伏直流比例調節	
1.8 公尺平臺 平臺尺寸 (長 x 寬)	1.8 公尺 x 76 公分	1.8 公尺 x 76 公分
2.4 公尺平臺 平臺尺寸 (長 x 寬)	2.4 公尺 x 91 公分	2.4 公尺 x 91 公分
平臺調平	自調平	自調平
平臺旋轉	160°	160°
平臺交流電輸出	標準	標準
最大液壓 (臂桿功能)	179 巴	179 巴
輪胎尺寸, 2 輪驅動 僅限前輪	12.5L-16SL	
輪胎尺寸, 2 輪驅動後輪 4 輪驅動前後輪	12-16.5 NHS	
裝載狀態爬坡度	30%	40%
離地間隙	31.8 公分	31.8 公分
液壓油箱容量	170 公升	
燃料油箱容量	114 公升	
重量	5,284 公斤	5,284 公斤
空氣中噪音散布 正常操作站的最大聲級 (A 加權)	80 分貝	

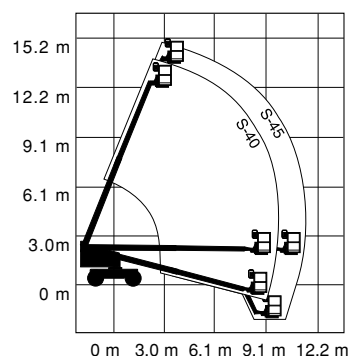


Genie 公司的宗旨是：持續不斷地改進產品。產品規格若有變化，恕不另行通知，亦不承擔義務。

規格

型號 — S-45	2 輪驅動 / 測試數據	4 輪驅動 / 測試數據
最大工作高度	15.5公尺	15.5公尺
最大平臺高度	13.7公尺	13.7公尺
最大裝載狀態高度	2.49公尺	2.49公尺
最大水平延伸	11.2公尺	11.2公尺
寬度	2.29公尺	2.29公尺
裝載狀態長度	8.5公尺	8.5公尺
最大載荷能力 1.8公尺平臺	227公斤	227公斤
最大載荷能力 2.4公尺平臺	227公斤	227公斤
輪距	2.2公尺	2.2公尺
轉向半徑 (外側)	4.78公尺	4.78公尺
轉向半徑 (內側)	2.03公尺	2.03公尺
轉盤旋轉 (角度)	連續	
轉盤甩尾	86.4公分	86.4公分
動力源 (選用)	Ford 47千瓦汽油/液化石油氣發動機 LRG-423或LRG-425 EFI型 Deutz 27千瓦柴油發動機F3L 1011型	
裝載狀態驅動速度 汽油/液化石油氣 發動機型	6.4公里/小時 12.2公尺/6.8秒	5.6公里/小時 12.2公尺/7.8秒
裝載狀態驅動速度 Deutz柴油發動機型	5.6公里/小時 12.2公尺/7.8秒	4.8公里/小時 12.2公尺/9.1秒
臂桿升起或延伸時 驅動速度 所有機型	1.1公里/小時 12.2公尺/40秒	1.1公里/小時 12.2公尺/40秒

型號 — S-45	2 輪驅動 / 測試數據	4 輪驅動 / 測試數據
控制器	12伏直流比例調節	
1.8公尺平臺 平臺尺寸 (長x寬)	1.8公尺 x 76公分	1.8公尺 x 76公分
2.4公尺平臺 平臺尺寸 (長x寬)	2.4公尺 x 91公分	2.4公尺 x 91公分
平臺調平	自調平	自調平
平臺旋轉	160°	160°
平臺交流電輸出	標準	標準
最大液壓 (臂桿功能)	179巴	179巴
輪胎尺寸, 2輪驅動 僅限前輪	12.5L-16SL	
輪胎尺寸, 2輪驅動後輪 4輪驅動前後輪	12-16.5 NHS	
裝載狀態爬坡度	30%	40%
離地間隙	31.8公分	31.8公分
液壓油箱容量	170公升	
燃料油箱容量	114公升	
重量	6,790公斤	6,790公斤
空氣中噪音散布 正常操作站的最大聲級 (A加權)	80分貝	



Genie公司的宗旨是：持續不斷地改進產品。產品規格若有變化，恕不另行通知，亦不承擔義務。

Genie Holland

電話 31 70 51 78836
傳真 31 70 51 13993

Genie Denmark

電話 45 6612 5544
傳真 45 6612 5530

Genie France

電話 33 2 37 26 09 99
傳真 33 2 37 31 11 95

Genie Spain

電話 34 93 579 5042
傳真 34 93 579 5059

Genie Germany

電話 49 4202 8852-0
傳真 49 4202 8852-20

Genie U.K.

電話 44 1636 614700
傳真 44 1636 611090

Genie MexicoCity

電話 52 5 653 03 84
傳真 52 5 664 40 16

Genie North America

電話 425.881.1800
免費電話 USA and Canada
800.536.1800
傳真 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.

電話 1 61 7 3375 1660
傳真 1 61 7 3375 1002

Genie China

電話 86 21 53852570
傳真 86 21 53852569

Genie Malaysia

電話 604 228 1235
傳真 604 226 6872

Genie Japan

電話 81 3 3453 6082
傳真 81 3 3453 6083

Genie Korea

電話 82 2 558 7267
傳真 82 2 558 3910

Genie Africa

電話 27 11 974 6838
傳真 27 11 974 6797

Genie LatinAmerica

電話 55 11 4055 2499
傳真 55 11 713 1661

· ·
樹
編
組